

Перв. примен.

Справ. №

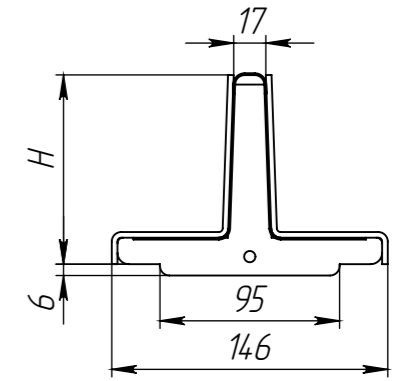
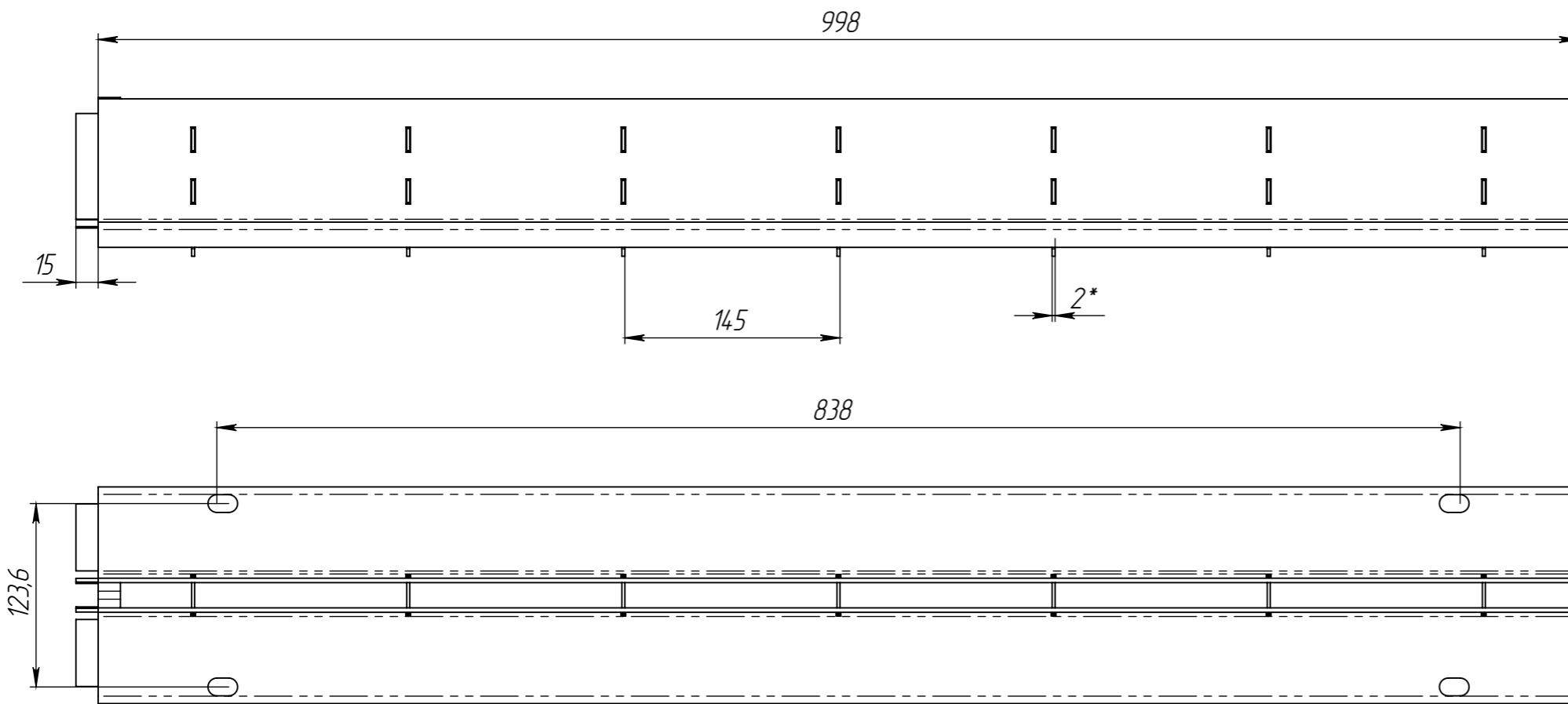
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв.

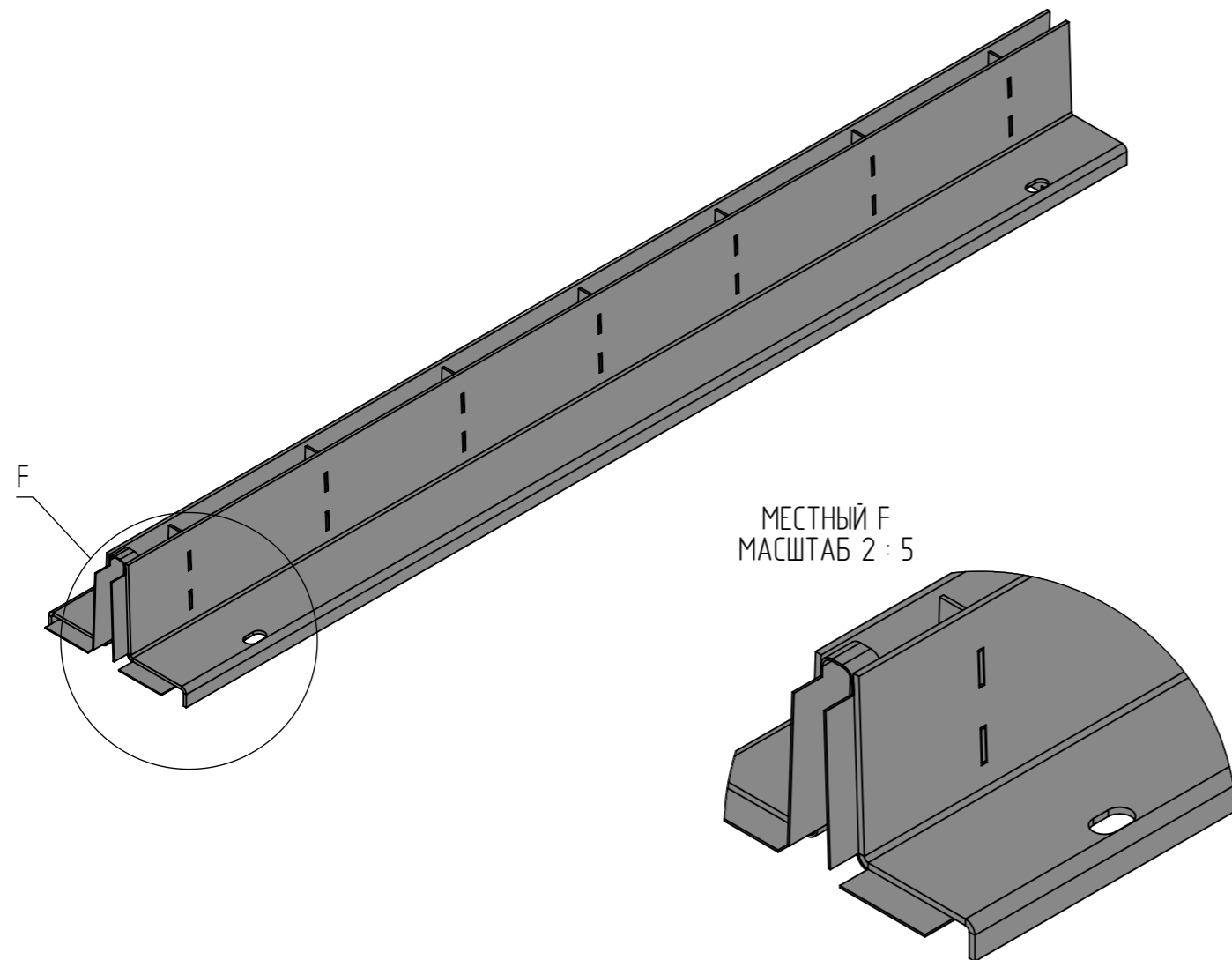
Подп. и дата

Инв. № подл.



Артикул	Наименование	Высота над лотком H, мм	Масса, кг
2017-2-2Т-100-Д	Насадка щелевая НЩ-10.14.100-ОС-2-ТИП2-Т-100 арт. 2017-2-2Т-100-Д	100	7.75
2017-2-2Т-60-Д	Насадка щелевая НЩ-10.14.100-ОС-2-ТИП2-Т-100 арт. 2017-2-2Т-60-Д	60	5.84
2017-2-2Т-40-Д	Насадка щелевая НЩ-10.14.100-ОС-2-ТИП2-Т-100 арт. 2017-2-2Т-40-Д	40	4.89

- * - Размеры для справок;
- Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$;
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-2002;
- Заусенцы снять, острые кромки притупить.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76
- После изготовления изделие подвергнуть горячему цинкованию по ГОСТ 9.307-89 с толщиной не менее 60мкм



					НЩ-10.14.100-ОС-2-ТИП2-Т-100		
					Арт. 2017-2-2Т-100		
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Норашьян		01.04.2020		7.75	1:2
Пров.		Галушка					
Т. контр		Сорокин			Лист 2	Листов 5	
Н. контр		Сметанин			Сталь 3 ГОСТ 380-2005		
Утв.		Седава					